



UniCrimp 500 A
Crimpstation für Crimpvollautomaten

- Kombiniertes Kurbel-/Kniehebelantrieb
- Schnellwechsel Werkzeugplatte
- Kriechgang Modus für einfaches Einrichten

STATIONEN

UniCrimp 500 A

Einsatzgebiet

Die UniCrimp 500 A verarbeitet dank der hohen Presskraft von 5 t Leiterquerschnitte bis 16 mm². Mit dem entsprechenden Crimpwerkzeug ist diese Maschine für den Einsatz auf dem Crimpvollautomaten CrimpCenter 67 HD16 geeignet. Problemlos verbindet sie quer- oder längsgegurte Kontakte. Die UniCrimp 500 A verfügt über eine bedienerfreundliche Steuerung und kann bei Bedarf jederzeit mit einer Crimpkraftüberwachung ausgestattet werden.

Funktion

Der Crimpvorgang wird durch das CrimpCenter ausgelöst. Für Einrichtarbeiten ist die UniCrimp 500 A mit einem Kriechgang Modus ausgestattet, dadurch kann die Antriebsmechanik mit langsamer Geschwindigkeit vor und zurück bewegt werden, um eine optische Kontrolle zu erleichtern.

Optionen

- Alternative Werkzeugadapter
- Crimpkraftüberwachung
- Zubehör für pneumatische Crimpwerkzeuge
- Wartungseinheit
- Ringschraube M16 (für den Transport mit einem Hebezeug / Kran)
- Transportkisten für Luft / See / LKW- Verpackung

Technische Daten	
Crimpkraft	49 kN (5 Tonnen)
Leistung	1.1 kW
Leiterquerschnitt	Bis 16 mm ²
Hub	40 mm
Schließhöhe	Standard: 158.38 mm Option: 135.78 mm
Zykluszeit	1 s
Lärmpegel	≤ 85 dB
Speisung	1/ N / PE AC 115 - 230 V, 50 / 60 Hz, 16 A
Abmessungen (L x B x H)	390 x 550 x 1290 mm (ohne Unterbau)
Gewicht	197 kg
CE-Konformität	Die UniCrimp 500 A wird als Verarbeitungsstation am CrimpCenter eingesetzt. Die komplette Maschine entspricht den CE- und EMV-Maschinenrichtlinien (mechanische und elektrische Verträglichkeit).
Wichtiger Hinweis	Wir empfehlen, im Zweifelsfall Ihr Kabel durch uns bemustern zu lassen.